



## Thermofixieranlage mit Kühlstrecke Thermoforming system with cooling section

VDU 100/100/900-220°C

### Applikation

Thermofixieren von PA-Leitungen

### Branche

Kunststoffindustrie, Automobilzulieferer

### Application

Thermoforming of PA tubes

### Branch

Plastics industry, Automotive suppliers

## Technische Daten

|                          |                             |
|--------------------------|-----------------------------|
| Nenntemperatur:          | 220°C                       |
| Heizleistung:            | 180 kW                      |
| Anschlussspannung:       | 3 (N) PE AC<br>400 V, 50 Hz |
| Innenraummaße:           |                             |
| Breite                   | 1000 mm                     |
| Höhe                     | 1000 mm                     |
| Länge                    | 9000 mm                     |
| Außenmaße:               |                             |
| Breite                   | 1650 mm                     |
| (+ 600 mm Schaltschrank) |                             |
| Höhe                     | 3700 mm                     |
| Länge                    | 9300 mm                     |
| Gesamtlänge:             | 15300 mm                    |
| Gesamtbreite:            | 4000 mm                     |
| Ein-/Auslaufbereich je:  | 1800 mm                     |

## Gerätebeschreibung

- Außengehäuse verzinktes Stahlblech, Sonderlackierung
- Innengehäuse aluminisiertes Stahlblech, dicht geschweißt
- Vertikale Luftführung, von unten nach oben
- Doppelstrang-Kettenförderer in Heiz- und Kühlstrecke, Taktbetrieb
- Kühlung mit Frischluft über Frischluftwechsell
- Pneumatische Hubtüren
- SIMPAC-Steuerung mit 8'' Touch-Panel
- Manuelle Be- und Entladung



## Mögliche Einsatzgebiete/ Possible applications

Wärmebehandlung von Produkten auf Warenträgern /

Heat treatment of products on workpiece carriers

## Technical Data

|                           |                             |
|---------------------------|-----------------------------|
| Nominal temperature:      | 220°C                       |
| Heat output:              | 180 kW                      |
| Input voltage:            | 3 (N) PE AC<br>400 V, 50 Hz |
| Inner dimensions:         |                             |
| Width                     | 1000 mm                     |
| Height                    | 1000 mm                     |
| Length                    | 9000 mm                     |
| Outer dimensions:         |                             |
| Width                     | 1650 mm                     |
| (+ 600 mm switch cabinet) |                             |
| Height                    | 3700 mm                     |
| Length                    | 9300 mm                     |
| Total length:             | 15300 mm                    |
| Total width:              | 4000 mm                     |
| Inlet/Outlet area each:   | 1800 mm                     |

## System description

- Outer casing galvanized sheet steel, special painting
- Inner casing aluminized sheet steel, seal-welded
- Vertical airflow, from the bottom to the top
- Double-strand chain conveyors in heating and cooling section, cyclic operation
- Cooling process with fresh air via fresh air exchange
- Pneumatic lifting doors
- SIMPAC-control with 8'' Touch-Panel
- Loading and unloading manually

## Besondere Eigenschaften

- Taktzeit einstellbar, 48 ... 360 sek
- 5 separat geregelte Heizzonen
- Räumliche Temperaturverteilung +/- 2 K bei 200°C (ohne Beladung)
- Heizstrecke und Kühlstrecke mit je 5 unabhängigen Kettenförderern
- Automatisches WT-Querfördern am Auslauf der Heizstrecke
- Kühlluftventilatoren jeweils mit Frequenzumrichter ausgestattet
- Kühlluftvolumenstrom regelbar

## Special features

- Cycle time adjustable, 48 ... 360 sec
- 5 controlled heating zones
- Spatial temperature accuracy +/- 2 K at 200°C (without loading)
- Heating and cooling section with 5 separate chain conveyors each
- Automatic carrier cross-conveying at the outlet of the heating section
- Each cooling air fan equipped with a frequency converter
- Cooling air flow controllable