

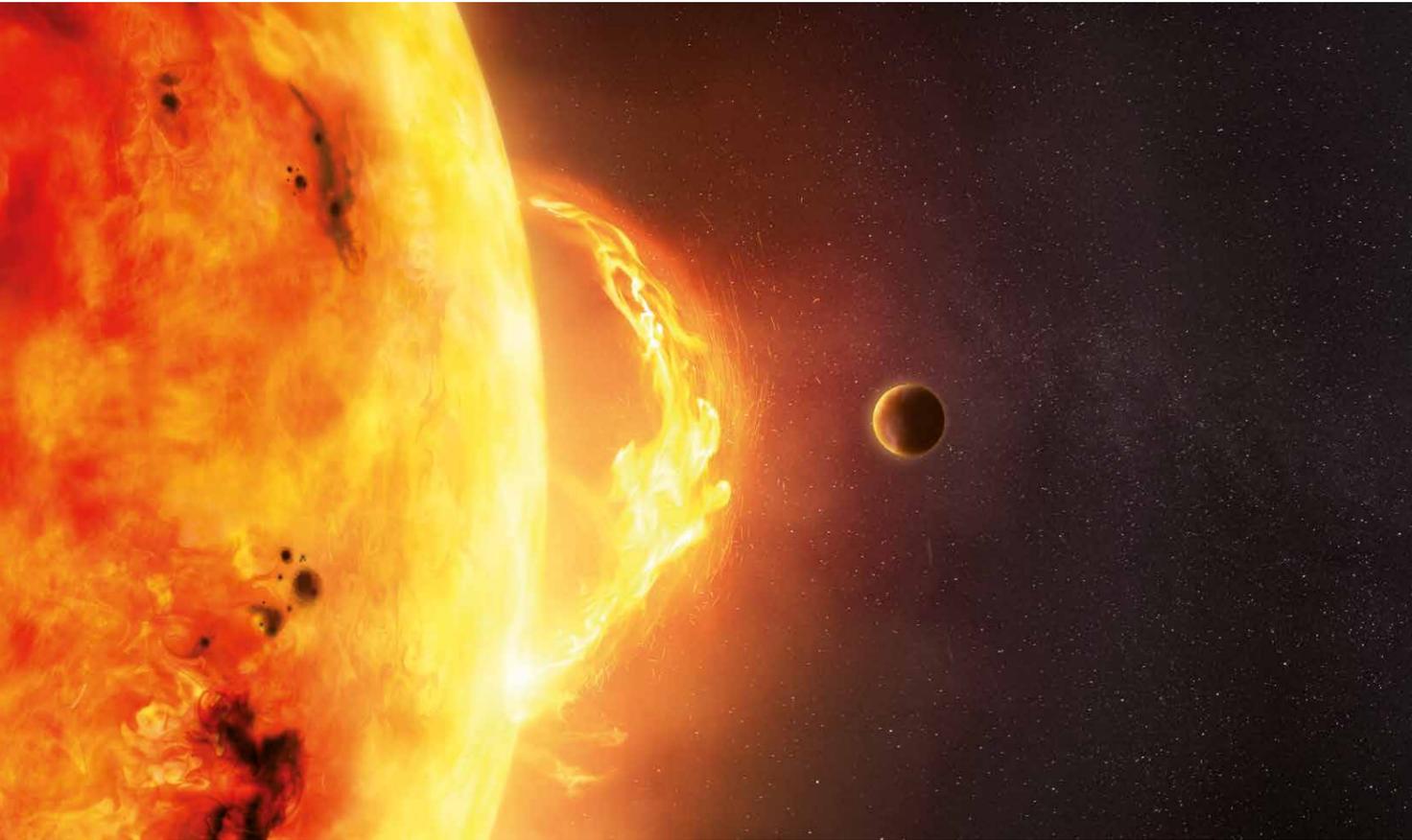
vötschtechnik[®]
a schunk company

Wärme- und
Trockenschränke
HeatEvent



Verlassen Sie sich darauf!

Vom Leichtbauteil aus CFK bis zur optischen Linse - in der Produktion wollen Sie zuverlässig hochwertige Produkte herstellen. Wir unterstützen Sie dabei.



Wärme für Ihre Produkte

Reproduzierbare Ergebnisse und die damit verbundene Produktqualität, minimaler Platzbedarf und kurze Prozesszeiten sowie hohe Produktivität sind die Anforderungen in jedem industriellen Produktionsbereich. Mit den **vötschtechnik**® Wärme- und Trockenschränken HeatEvent lassen sich Ihre Bauteile und Materialien zuverlässig, schnell und energieeffizient mit Temperaturen von bis zu 400 °C wärmebehandeln. So erhalten Sie exzellente Produkte - rund um die Uhr, sieben Tage die Woche, 365 Tage im Jahr.

Kompetenz für jeden Prozess

Egal wie Sie ihn einsetzen wollen - wir haben den passenden Ofen. Dank der hohen Flexibilität im Standard- und Sonderbereich sind wir in der Lage, exakt auf Ihre Anforderungen einzugehen. Sie erhalten so maßgeschneiderte Lösungen in nahezu allen Bereichen. Ob elektrisch, Gas oder Öl, Wärmeträgermedien, Infrarot-Strahlung oder Mikrowellen - aus den unterschiedlichsten Beheizungsarten bieten wir Ihnen die optimale Lösung für Ihren speziellen Prozess.

Oft kopiert, nie erreicht.

Wärme- und Trockenschränke HeatEvent von **vötschtechnik**®.

Gut durchdacht

Seit über 100 Jahren haben wir Ihre Bedürfnisse im Blick und wissen, worauf es Ihnen bei Ihren Prozessen ankommt: auf zuverlässige und reproduzierbare Produktionsergebnisse in kürzester Zeit. Deswegen konstruieren wir unsere Öfen so, dass Sie diese auch erreichen. Dank der leistungsstarken, gleichmäßigen Temperierung des Nutzraumes werden Ihre Erzeugnisse den gleichen Bedingungen ausgesetzt - ganz unabhängig von ihrer Form und Beschaffenheit. Hohe Heizleistung, großer Luftaustausch und kurze Erholzeiten nach dem Öffnen der Tür sorgen für kurze Prozesszeiten.

Perfekt verarbeitet.

Derzeit befinden sich über 20000 unserer Wärme- und Trockenschränke im Einsatz. Qualität ist dafür die wichtigste Grundlage - und unsere höchste Maxime. Um den zuverlässigen und störungsfreien Betrieb zu gewährleisten, bedienen wir uns moderner Produktionsmethoden und setzen ausschließlich hochwertige Materialien und Komponenten ein. So bleibt die Qualität konstant auf einem hohen Niveau. Ohne Wenn und Aber.

Absolut pflegeleicht.

Unsere Öfen sind kinderleicht zu bedienen und servicefreundlich. Für eine einfache Bedienung sorgen die intelligenten, aufeinander abgestimmten Steuerungselemente und die intuitive Bedienoberfläche. Gut zugängliche Komponenten gewährleisten kurze Service-Zeiten. Ein serienmäßig eingebautes Fehlerdiagnose- und Inspektionssystem optimiert Wartungs- und Reparaturzeiten zusätzlich.



Kundenvorteile auf einen Blick:

- Kleinster Footprint bei größtem Nutzraumvolumen
- Geringer Energieverbrauch durch IE3-Motoren, optimierte Heizleistung und Isolation sowie zuverlässige Türdichtungskonzepte
- Weltweit größte Anzahl an Optionen und Zubehör bei umfassender Grundausstattung

Von Anfang an mehr drin.

Grundausrüstung, die Maßstäbe setzt.

Exterieur



- **Perfekter Zugang**
Schon bei 90° Türöffnungswinkel haben Sie vollen Zugang zum Nutzraumvolumen. Zusammen mit einem von vorn zugänglichen Schaltkasten ergibt sich damit der geringste Platzbedarf in seiner Klasse. So haben Sie mehr freie Fläche, ohne die Ofenkapazitäten zu verringern.
- **Ein Gerät, das mit Ihren Ansprüchen wächst**
Der innovative Gehäuseaufbau und die flexible Konfigurierbarkeit der Steuerung ermöglichen eine einfache nachträgliche Ergänzung von zusätzlichen Komponenten während der Fertigungsphase oder nach der Auslieferung. Verändern sich Ihre Prozesse, passen wir Ihr Gerät einfach an.

Regelung & Steuerung



- **Intelligenz inklusive**
Die standardmäßig eingesetzte Steuerung SIMPAC® ermöglicht die Erstellung von komplexen Temperprogrammen und die Automatisierung Ihrer Prozesse - auch nach AMS 2750E oder CQI-9.
- **Werden Sie unabhängig**
Mit der innovativen Bedienoberfläche WebSeason® können Sie Ihre Prozesse auch von unterwegs über Smartphone oder Tablet programmieren und überwachen. Dank individueller Benutzerrechtevergabe können auch mehrere User gleichzeitig auf das Gerät zugreifen.

Sicherheit



- **Lassen Sie nichts anbrennen**
Neben der Soll-Temperatur sorgt der individuell einstellbare Prüfgutschutz für Prozesssicherheit. Digitale und analoge Ein- und Ausgänge ermöglichen eine umfangreiche Sensorik und die Ansteuerung von zahlreichen Aktuatoren - ganz ohne ein aufwändiges Bus-System. Dank eines potenzialfreien Kontakts wird auch die kleinste Störung entdeckt und an das übergeordnete Überwachungssystem übermittelt.



Abbildung enthält Optionen

Weitere Ausstattungsdetails finden Sie in unseren Technischen Beschreibungen. **Sprechen Sie uns an.**

Zuverlässige Steuerung in Serie:

Digitales Mess- und Regelsystem zur Bedienung und Überwachung des Wärme- und Trockenschrankes und zur Dokumentation der Prozessparameter.



Maßgeschneiderte Produktion.

Optionen für individuelle Lösungen.



Abbildung enthält Optionen

Interieur



- **Manche mögen es richtig heiß**
Bei Bedarf lässt sich der Standardtemperaturbereich von 220°C auf bis zu 400°C erweitern.
- **Wenn es schnell gehen muss**
Durch eine erhöhte Luftwechselrate kann der Trocknungsprozess zusätzlich beschleunigt werden. Auch ein schnelles Abkühlen kann so erreicht werden.
- **Beschickung nach Maß**
Gleichmäßige Temperierung ohne Anhaftung – bei großen Schüttmengen geht das über eine Drehtrommel. Ob Schubladen, Gitterroste, Einlagen oder Beschickungswagen – wir haben für jede Anwendung eine passende Lösung.

Regelung & Steuerung



- **Setzen Sie Maßstäbe in der Kommunikation**
Mit der Software SIMPATI® wird Bedienung, Dokumentation und Archivierung Ihrer Chargenprotokolle zum Kinderspiel.
- **100%ige Rückverfolgbarkeit**
Das optionale Zusatzmodul SIMPATI® Barcode Scan ist eine ideale Ergänzung für die Chargenregistrierung und die Lagerverwaltung. Die Prozessdaten werden ganz einfach eingescannt und ermöglichen so praktisch fehlerfreie Eingabe von Chargennummer und Produkt-IDs sowie eine automatische Zuordnung von Prozessabläufen zu den einzelnen Produkten.

Weitere Ausstattungsdetails finden Sie in unseren Technischen Beschreibungen. **Sprechen Sie uns an.**

Exklusiv für Sie entwickelt:
Das einzigartige Software-Dokumentationspaket
für das perfekte Chargenprotokoll.



Gehen Sie auf Nummer sicher.

Kammertrockner für das Trocknen von brennbaren Stoffen.

Bei Prozessen wie etwa dem Trocknen von Oberflächenbeschichtungen, Formlacken und Tränklarzen können sich die frei werdenden Stoffe (z. B. Lösemittel) mit Luft zu einem explosionsfähigen Gemisch anreichern. Bei gleichzeitigem Vorhandensein einer Zündquelle kann es zu einer Explosion kommen. Die **vötschtechnik**® Kammertrockner HeatEvent F entsprechen den erweiterten Sicherheitsanforderungen der DIN EN 1539 und ermöglichen durch die Begrenzung der Lösemittelmengen eine sichere Beherrschung der Trocknungs- und Wärmebehandlungsprozesse.

Exterieur



- **Optimal belüftet**
Damit im Nutzraum kein explosionsfähiges Lösemittel-Luft-Gemisch entsteht, wird eine definierte Menge Heißluft permanent von einem Abluftventilator nach außen abgeführt und durch Frischluft ersetzt.
- **Alles dicht**
Um das Eindringen und Anreichern von brennbaren Stoffen in der Wärmeisolierung zu verhindern, sind alle Verbindungsstellen der einzelnen Bauelemente im Innenraum dicht geschweißt.
- **Fahren Sie ruhig runter**
Der Abluftvolumenstrom kann nach dem Ende der Hauptverdampfungsphase auf 25% reduziert werden. Dadurch sparen Sie enorm Energie und CO₂ ein - und somit bares Geld!

Sicherheit



- **Totalüberwachung**
Wenn es um die Einhaltung der Norm DIN EN 1539 geht, hört für uns der Spaß auf. Wir überlassen nichts dem Zufall und überwachen einfach alles - von den Um- und Abluftvolumenströmen über die maximale Temperatur bis hin zum Mindesttrocknungstemperaturverlauf. Die sicherheitsbezogenen Teile der Steuerung entsprechen dem Performance-Level d für optimale Risikominimierung.

Weitere Ausstattungsdetails finden Sie in unseren Technischen Beschreibungen. **Sprechen Sie uns an.**

Sichere Beherrschung der Trocknungs- und Wärmebehandlungsprozesse durch maßgeschneiderte Sonderausstattung.



Abbildung enthält Optionen

Fragen Sie den Experten:

Die zulässige Menge an brennbaren Stoffen hängt stark vom Verwendungszweck ab. Sprechen Sie uns an, wir arbeiten das ideale Sicherheitskonzept für Sie aus.

Überzeugende Technik. Zuverlässige Ergebnisse.

Die Leistungsdaten auf einen Blick:

Wärme- und Trockenschränke HeatEvent								
Type		HeatEvent 60/60	HeatEvent 60/90	HeatEvent 75/125	HeatEvent 100/150	HeatEvent 125/200	HeatEvent 150/200	HeatEvent 200/200
Nutzraumvolumen	m ³	0,216	0,324	0,7	1,5	3,125	4,5	8
Innenraum, BxTxH	mm	600x 600x600	600x 600x900	750x 750x1250	1000x 1000x1500	1250x 1250x2000	1500x 1500x2000	2000x 2000x2000
Außenabmessung, BxTxH	mm	1000x 850x1595	1000x 850x1895	1710x 1190x2150	1960x 1440x2400	2210x 1690x2900	2460x 1940x2900	2960x 2440x2900
Aufstellfläche, BxT	mm	1000x850	1000x850	1710x1190	1960x1440	2210x1690	2460x1940	2960x2440
Temperatur	°C	220/ 300/350	220/ 300/350	220/300/ 350/400	220/300/ 350/400	220/300/ 350/400	220/300/ 350/400	220/300/ 350/400
Temperaturverteilung 220°C (Umluftbetrieb)	K	±2	±2,5	±2	±2	±2	±3	±3
Temperaturverteilung 300°C (Umluftbetrieb)	K	±2,5	±3,5	±4,5	±2,5	±2	±4	±4
Anheizzeit 220°C	min	18	22	18	18	23	35	35
Erholzeit auf 220°C nach 30 Sek.	min	2,5	2,5	2,5	2,5	3	3,5	3,5
Heizleistung (220°C)	kW	7,2/14,4	14,4	9/18	13,2/26,4/ 39,6	26,4/39,6/ 52,8	39,6/52,8/ 66	52,8/79,2
Umluftvolumenstrom	m ³ /h	1200	1200	2400	3400	5400	6000	6000
Abluftvolumenstrom	m ³ /h	30	30	60	60	60	60	60
Horsten	max. Anzahl	8	10	12	15	20	n. a.	n. a.
Gewicht	kg	295	330	550	820	1150	1400	1770
Nennspannung	V AC	400 3/PE	400 3/PE	400 3/PE	400 3/PE	400 3/PE	400 3/PE	400 3/PE
Nennfrequenz	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Schutzart		IP54	IP54	IP54	IP54	IP54	IP54	IP54
Zusätzlich für Kammertrockner HeatEvent F								
Lösemittelmenge bei 220°C	g	11,5	15,6	31	51	79,3	93,4	126,4
Lösemittelmenge bei 300°C	g	5,9	8	16,2	27	42,8	51,2	71,2
Abluftvolumenstrom (Lösemittelbetrieb)	m ³ /h	102	138	240	360	480	480	480
Dampfraumvolumen	m ³	0,369	0,502	1,285	2,447	4,615	6,431	10,957

Werden Sie effizienter.

Mit unseren Lösungen sparen Sie Zeit und Geld.

Holen Sie aus Ihrem Ofen das Maximum raus.



Gestalten Sie mit dem Software-Paket SIMPATI® Ihren eigenen, perfekten Prozess.

Prozessführung/Dokumentation/Vernetzung

- Bis zu 99 Anlagen miteinander vernetzbar
- Programme für automatische Prozesse
- Dokumentieren, Visualisieren und Verwalten von Produktionsprozessen
- Rückverfolgbarkeit der Prozessdaten für lückenlosen Qualitätsnachweis



Am Service lassen wir uns messen!

24/7-Service-Helpline:
+49 1805 666 556

Unsere Leistungen - jede Menge gute Argumente:

- Globales Service-Netz
- Breites Angebot an vorbeugender Instandhaltung
- Sichere Ersatzteilversorgung
- Jederzeit abrufbare Sondereinsätze
- Schulungsprogramme für unsere Kunden
- Fachgerechte Entsorgung Ihrer Altgeräte mit Nachweis

Ein weissttechnik® Fachmann ist immer in Ihrer Nähe.

vötschtechnik®

Test it. Heat it. Cool it.

Unsere Lösungen werden rund um den Globus in Forschung und Entwicklung sowie bei der Fertigung und Qualitätssicherung zahlreicher Produkte eingesetzt. Unsere Experten in 21 Gesellschaften stehen Ihnen in 14 Ländern zur Verfügung und sorgen für Ihre optimale Betreuung sowie für eine hohe Betriebssicherheit Ihrer Systeme.

Vötsch Industrietechnik ist eine Tochtergesellschaft von Weiss Umwelttechnik, einem der innovativsten und bedeutendsten Hersteller von Umweltsimulationsanlagen. Mit unseren Prüfsystemen können verschiedene Umwelteinflüsse rund um den Erdball und sogar darüber hinaus im Zeitraffer simuliert werden. Ob Temperatur-, Klima-, Korrosions-, Staub- oder kombinierte Stressprüfung: Wir haben die passende Lösung. Wir liefern Systeme in allen Größen, von Serienausführungen bis zu kundenspezifischen, prozessintegrierten Anlagen - für hohe Reproduzierbarkeit und präzise Prüfergebnisse.

Vötsch Industrietechnik bietet zusätzlich eine breite Produktpalette im Bereich der Wärmetechnik. Mit einem erfahrenen Team von Ingenieuren und Konstrukteuren entwickeln, planen und produzieren wir hochwertige und zuverlässige wärmetechnische Anlagen für nahezu jeden Anwendungsbereich. Dazu gehören Wärme-/Trockenschränke, Reinraumtrockner, Heißluftsterilisatoren, Mikrowellenanlagen und Industrieöfen. Das Programm reicht von technologisch anspruchsvollen Seriengeräten bis zu kundenspezifischen Lösungen für individuelle Produktionsverfahren.

Zu den Weiss Technik Unternehmen zählt auch Weiss Klimatechnik. Diese bietet zuverlässige Klimalösungen überall dort, wo optimale klimatische Rahmenbedingungen für Mensch und Maschine gefordert sind: bei industriellen Fertigungsprozessen, in Krankenhäusern, mobilen Operationszelten oder im Bereich der Informations- und Telekommunikationstechnologie. Als einer der führenden Anbieter professioneller Reinraum- und Klimasysteme liefern wir Ihnen effektive und energiesparende Lösungen und begleiten Sie mit unserem Fachwissen von der Planung bis zur Umsetzung Ihrer Projekte.

Weiss Pharmatechnik, ein Tochterunternehmen von Weiss Klimatechnik, ist ein kompetenter Anbieter von anspruchsvollen Reinluft- und Containment-Lösungen. Das Produktprogramm umfasst unter anderem Barrier-Systeme, Laminar-Flow-Anlagen, Sicherheitswerkbenke, Isolatoren und Schleusensysteme. Das Unternehmen ist aus Weiss GWE und BDK Luft- und Reinraumtechnik hervorgegangen und verfügt über jahrzehntelange Erfahrung in der Reinraumtechnik.

Vötsch Industrietechnik GmbH

Wärmetechnik

Greizer Straße 41-49

35447 Reiskirchen/Deutschland

Telefon +49 6408 84-73

info-wt@v-it.com

www.heatevent.de



WT-HeatEvent-01.1D/PP 1.0/10 2016

