weisstechnik®
a schunk company

Temperaturschock-Prüfschränke ShockEvent

Abbildung ähnlich, kann Optionen enthalten

Prüfen Sie doch, was Sie wollen.

Vom Bauteil über Getriebe bis zum Halbleitermodul – in Forschung, Entwicklung und Qualitätssicherung wollen Sie auf Nummer sicher gehen. Wir unterstützen Sie dabei.

Eine Belastungsprobe für Ihre Produkte.

Umweltbedingungen haben einen großen Einfluss auf die Funktionstüchtigkeit und die Zuverlässigkeit elektronischer Bauteile, Geräte und Anlagen. Um latente Schwachstellen innerhalb kürzester Zeit aufdecken zu können, reicht eine gewöhnliche Temperaturprüfung oft nicht aus; Prüflinge müssen mehrfachen, schockartigen Temperaturänderungen ausgesetzt werden. Mit unseren Temperaturschock-Prüfschränken ShockEvent lassen sich extrem schnelle Temperaturwechsel im Bereich von -80 °C bis +220 °C realisieren. Damit Sie Frühausfälle reduzieren und die Zuverlässigkeit Ihrer Produkte steigern können. Reproduzierbar, zertifiziert und im Zeitraffer.

Viel zu testen? Kein Problem!

Bei den Prüfungen Ihrer Produkte müssen Sie zahlreiche Prüfnormen einhalten und Langzeittests durchführen. Darauf sind unsere Prüfschränke ausgelegt. Schon die Serienmodelle sind vielfältig einsetzbar und lassen keine Wünsche offen. Für besondere Anforderungen können sie durch zahlreiche Extras erweitert werden. Ganz nach Ihrem Bedarf.

Perfektion in Leistung, Ausstattung und Design.

Temperaturschock-Prüfschränke ShockEvent.

Gut durchdacht.

Wir wissen, worauf es Ihnen bei Ihrer Prüfung ankommt: auf zuverlässige, korrekte und reproduzierbare Messergebnisse. Deswegen konstruieren wir unsere Prüfschränke so, dass Sie diese auch erreichen. Denn falsche Ergebnisse führen zu falschen Schlüssen. Wir denken mit und eliminieren mögliche Störgrößen bereits in der Entwicklung. Und bauen dabei auf unser umfassendes Know-how und jahrzehntelange Erfahrung.

Perfekt verarbeitet.

Qualität ist bei uns Programm. Wir verarbeiten nur hochwertige Materialien und fertigen nahezu alle Komponenten für unsere Prüfschränke selbst. Dazu kommen regelmäßige Qualitätskontrollen, die den Produktionsprozess vom Beginn bis zum Ende begleiten.

Absolut pflegeleicht.

Aufstellen, anschließen, loslegen. Für eine einfache Bedienung sorgen die intelligenten, aufeinander abgestimmten Steuerungselemente und die intuitive Bedienoberfläche. Gut zugängliche Wartungselemente gewährleisten kurze Servicezeiten. Ein serienmäßig eingebautes Fehlerdiagnose- und Inspektionssystem optimiert Wartungs- und Reparaturzeiten zusätzlich.

Unsere Highlights:

- Neues, umweltschonendes Kältemittel R449A
- Webbasierte Bedienoberfläche **WEB**Season®

weisstechnik vötschtechnik

Unsere innovativen Prüfschränke gibt es wahlweise als **weiss**technik oder **vötsch**technik.

Von Anfang an mehr drin.

Grundausstattung, die Maßstäbe setzt.

Interieur

- **Testen ohne Abtauen**
  Das integrierte Volumen-Kompensationssystem verhindert die Vereisung in der Kaltkammer und macht den Druckluftrockner überflüssig. Dauertests mit über 1.000 Zyklen können ohne Abtauen gefahren werden.
- **Freiheit für Ihr Prüfgut**
  Um zu verhindern, dass sich Prüfgut zwischen Hubkorb und Behälterwand verklemmt, ist der Fahrkorb allseitig durch herausnehmbare Schutzgitter abgesichert.

Exterieur

- **Sicher in die Zukunft – mit dem neuen Kältemittel**
  In allen Temperaturschock-Prüfschränken ShockEvent wird das neue Kältemittel R449A verwendet. Der GWP-Wert von nur 1.397 gewährleistet auch nach 2030 den sicheren Einsatz und das Kältemittel muss nicht ausgetauscht werden. Damit übertreffen wir schon heute die gesetzlichen Normen von morgen. Und machen das Testen für Sie zukunftssicher und höchst umwelt- und servicefreundlich.

Kommunikation

- **Vernetzung, die Ihnen passt**
  Test- und Diagnoseinformationen kommen über die Ethernet-Schnittstelle auf den PC oder können über die USB-Schnittstelle auf einem USB-Stick gespeichert werden. Überwachung und Kontrolle ist von jedem Arbeitsplatzrechner möglich.

Regelung & Steuerung

- **Ins Zeitalter der Konnektivität – mit WEB**Season®
  Mit der innovativen Bedienoberfläche **WEB**Season programmieren, steuern und überwachen Sie Ihre Prüfung jederzeit und überall – auch via Tablet und Smartphone. Sprachen und Einheiten lassen sich benutzerspezifisch einstellen und speichern. **WEB**Season schafft so eine neue Dimension an Flexibilität und Effizienz.

Abbildung ähnlich, kann Optionen enthalten

Weitere Ausstattungsdetails finden Sie in unseren Technischen Beschreibungen. **Sprechen Sie uns an.**

Unsere innovativen Prüfschränke gibt es wahlweise als **weiss**technik oder **vötsch**technik.

Dank serienmäßigem greenmode® **ist ShockEvent das energieeffizienteste Gerät in seiner Klasse.**

Maßgeschneidert prüfen.

Optionen für individuelle Lösungen.

Abbildung ähnlich, kann Optionen enthalten

Interieur

- **Heißer? Kein Problem**
  Bei Bedarf lässt sich der Standardtemperaturbereich von +220 °C auf +250 °C erweitern.
- **Bringen Sie sich ein**
  Zum Einbringen von Leitungen, Anschlüssen und Zusatzeinrichtungen in den Fahrkorb kann eine Durchführung mit 125 mm Durchmesser installiert werden.
- **Optimaler Stress für Ihr Prüfgut**
  Die variable Transferzeit des Fahrkorbs zwischen Warm-/Kaltkammer ermöglicht eine leichte Ermittlung der optimalen Stressbedingung für das Prüfgut, vor allem sinnvoll bei Screening-Applikationen.

Regelung & Steuerung

- **Setzen Sie Maßstäbe in der Kommunikation**
  Mit der Software **S!M**PATI® werden Bedienung, Dokumentation und Archivierung Ihrer Prüfabläufe zum Kinderspiel.

Weitere Ausstattungsdetails finden Sie in unseren Technischen Beschreibungen. **Sprechen Sie uns an.**

Unsere innovativen Prüfschränke gibt es wahlweise als **weiss**technik oder **vötsch**technik.

Exklusiv für Sie entwickelt:
Das einzigartige Software-Simulationspaket für den perfekten Testprozess.

Überzeugende Technik. Zuverlässige Ergebnisse.

Die Leistungsdaten auf einen Blick:

Bezeichnung		ShockEvent 60	ShockEvent 120	ShockEvent 120 P	ShockEvent 300	ShockEvent 300 P
Prüfraumvolumen	**l**	60	120	120	300	300
Maximale Belastung Hubkorb	**kg**	20	50	50	100	100
Prüfraumabmessung, H x B x T, ca.	**mm**	370 x 380 x 430	410 x 470 x 650	410 x 470 x 650	610 x 770 x 650	610 x 770 x 650
Temperaturbereich Warmkammer	**°C**	+50 bis +220	+50 bis +220	+50 bis +220	+50 bis +220	+50 bis +220
Temperaturbereich Kaltkammer	**°C**	-80 bis +70	-80 bis +70	-80 bis +70	-80 bis +70	-80 bis +70
Aufheizgeschwindigkeit Warmkammer[1]	**K/min**	17,0	14,0	18,0	11,0	23,0
Abkühlgeschwindigkeit Kaltkammer[1]	**K/min**	3,7	6,3	7,5	5,0	12,0
Aufheizgeschwindigkeit Kaltkammer, Einkammerbetrieb[1]	**K/min**	3,2	2,0	2,0	1,5	1,5
Temperaturabweichung, zeitlich[2]	**K**	± 0,3 bis ± 1,0	± 0,3 bis ± 1,0	± 0,3 bis ± 1,0	± 0,3 bis ± 1,0	± 0,3 bis ± 1,0
Temperaturhomogenität, räumlich[3]	**K**	± 0,5 bis ± 2,0	± 0,5 bis ± 2,0	± 1,0 bis ± 2,0	± 0,5 bis ± 2,0	± 1,0 bis ± 2,0
Wechselzeit zwischen Warm-/Kaltkammer	**sec**	< 10	< 10	< 10	< 10	< 10
Angleichzeit Temperaturwechselprüfungen	**min**	< 15[4]	< 15[5]	< 12[6]	< 15[7]	< 15[8]
Kalibrierwerte Warmkammer[9]	**°C**	+125	+125	+125	+125	+125
Kalibrierwerte Kaltkammer[9]	**°C**	-40	-40	-40	-40	-40

[1]Nach IEC 60068-3-5. Durch Wahl von erhöhten/erniedrigten Temperaturen in der Warm-/Kaltkammer lässt sich die Temperaturänderungsgeschwindigkeit steigern.
[2]In Nutzraummitte.
[3]Bezogen auf den eingestellten Sollwert; im Temperaturbereich von -65 °C bis +200 °C.
[4]MIL-STD-883 E, Methode 1010.9, Schärfegrad D mit 4,5 kg ICs auf 2 Einlegekörbe verteilt, Messung im Prüfgut.
[5]MIL-STD-883 J, Methode 1010.9, Schärfegrad D mit 12 kg ICs auf 3 Einlegekörbe verteilt, Messung im Prüfgut.
[6]MIL-STD-883 F, Methode 1010.9, Schärfegrad D mit 20 kg ICs auf 3 Einlegekörbe verteilt, Messung im Prüfgut.
[7]MIL-STD-883 J, Methode 1010.9, Schärfegrad F mit 25 kg ICs auf 3 Einlegekörbe verteilt, Messung im Prüfgut.
[8]MIL-STD-883 F, Methode 1010.9, Schärfegrad F mit 50 kg ICs auf 3 Einlegekörbe verteilt, Messung im Prüfgut.
[9]Werkskalibrierung.

Alle genannten Leistungsdaten beziehen sich auf +25 °C Umgebungstemperatur, 400 V/50 Hz Nennspannung, ohne Prüfgut, Zusatzausstattung und Wärmekompensation.

Das Erzeugnis benötigt zu seinem Funktionieren fluorierte Treibhausgase.
Es enthält je nach Gerätetyp die Kältemittel R449A und R23.

Technische Änderungen vorbehalten.

Werden Sie effizienter.

Mit unseren Lösungen sparen Sie Zeit und Geld.

Holen Sie aus Ihrer Testeinrichtung das Maximum raus.

Gestalten Sie mit dem Software-Paket S!MPATI® Ihren eigenen perfekten Prozess.

Prozessführung/Dokumentation/Vernetzung

- Bis zu 99 Anlagen vernetzbar
- Programme für automatische Prozesse
- Dokumentieren, Visualisieren und Verwalten von Prozessdaten
- Rückverfolgbarkeit der Prozessdaten für lückenlosen Qualitätsnachweis

Am Service lassen wir uns messen!

24/7-Service-Helpline: +49 1805 666 556

Unsere Leistungen – jede Menge gute Argumente:

- Globales Service-Netz
- Breites Angebot an vorbeugender Instandhaltung
- Sichere Ersatzteilversorgung
- Jederzeit abrufbare Sondereinsätze
- Fachgerechte Entsorgung Ihrer Altgeräte mit Nachweis

Ein **weiss**technik Fachmann ist immer in Ihrer Nähe.

Aus Leidenschaft innovativ.

Partnerschaftlich begleiten wir Unternehmen in der Forschung, Entwicklung, Produktion und Qualitätssicherung. Mit 22 Gesellschaften in 15 Ländern an 40 Standorten.

weisstechnik
Test it. Heat it. Cool it.

Umweltsimulation

Erste Wahl bei Ingenieuren und Forschern für innovative und sichere Umweltsimulationsanlagen. Im Zeitraffer können mit unseren Prüfsystemen alle Einflüsse auf der Erde oder beispielsweise auch im All simuliert werden. In Temperatur-, Klima-, Korrosions-, Staub- oder kombinierten Stressprüfungen. Mit einer sehr hohen Reproduzierbarkeit und Präzision.

Klimatechnik, Luftentfeuchtung, Reinräume

Als führender Anbieter von Reinräumen, Klimatechnik und Luftentfeuchtung sorgen wir immer für optimale klimatische Bedingungen für Mensch und Maschine. Bei industriellen Fertigungsprozessen, in Krankenhäusern, mobilen Operationszelten oder im Bereich der Informations- und Telekommunikationstechnologie. Von der Projektplanung bis zur Umsetzung.

Wärmetechnik

Erfahrene Ingenieure und Konstrukteure entwickeln, planen und produzieren hochwertige und zuverlässige wärmetechnische Anlagen für ein breites Einsatzspektrum. Von Wärme- und Trockenschränken über Mikrowellenanlagen bis zu Industrieöfen.

Reinluft- und Containment-Systeme

Jahrzehntelange Erfahrung und Know-how garantieren anspruchsvollste Reinluft- und Containment-Lösungen. Im umfangreichen und innovativen Programm sind zum Beispiel Barrier-Systeme, Laminar-Flow-Anlagen, Sicherheitswerkbänke, Isolatoren und Schleusensysteme.

Weiss Umwelttechnik GmbH
Greizer Straße 41-49
35447 Reiskirchen/Germany
T +49 6408 84-0
info@weiss-technik.com

Vötsch Industrietechnik GmbH
Umweltsimulation
Beethovenstraße 34
72336 Balingen/Germany
T +49 7433 303-0
info@weiss-technik.com

www.weiss-technik.com

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID 9108624460

FSC www.fsc.org
MIX
Papier aus verantwortungsvollen Quellen
FSC® C001704

UT-ShockEvent-01.1D/PP 1.0/07 2018