

Korrosions-Wechseltestgeräte SaltEvent SC/KWT



Prüfen Sie doch, was Sie wollen.

Von der Gabel bis zum Kotflügel – in Forschung, Entwicklung und Qualitätssicherung wollen Sie auf Nummer sicher gehen. Wir unterstützen Sie dabei.



Die Korrosion fest im Griff.

Hohe Luftfeuchtigkeit, salzige Luft, Meerwasser und Streusalz – viele kleine und große Dinge des täglichen Lebens sind korrosiven Einflüssen ausgesetzt. Die Korrosion nagt nicht nur an unedlen Metallen, sondern auch an höherlegierten, vergüteten Materialien, Kunststoffen und Lackoberflächen. Dabei ist die Korrosionsbeständigkeit ein wichtiges Qualitäts- und Sicherheitsmerkmal für viele Produkte. Mit den **weisstechnik** Korrosions-Wechseltestgeräten SaltEvent SC/KWT untersuchen Sie die Wirkung von Salznebel, Schwitzwasser und Normalklima – einzeln, kombiniert und automatisch. Reproduzierbar, zertifiziert und im Zeitraffer.

Viel zu testen? Kein Problem!

Bei den Prüfungen Ihrer Produkte müssen Sie zahlreiche Prüfnormen einhalten und Langzeittests durchführen. Darauf sind unsere Prüfgeräte ausgelegt. Schon die Serienmodelle sind vielfältig einsetzbar und lassen keine Wünsche offen. Für besondere Anforderungen können sie durch zahlreiche Extras erweitert werden. Ganz nach Ihrem Bedarf.

Perfektion in Leistung, Ausstattung und Design.

Korrosions-Wechseltestgeräte SaltEvent SC/KWT.

Gut durchdacht.

Wir wissen, worauf es Ihnen bei Ihrer Prüfung ankommt: auf zuverlässige, korrekte und reproduzierbare Messergebnisse. Deswegen konstruieren wir unsere Prüfgeräte so, dass Sie diese auch erreichen. Denn falsche Ergebnisse führen zu falschen Schlüssen. Wir denken mit und eliminieren mögliche Störgrößen bereits in der Entwicklung. Und bauen dabei auf unser umfassendes Know-how und unsere jahrzehntelange Erfahrung.

Perfekt verarbeitet.

Qualität ist bei uns Programm. Wir verarbeiten nur hochwertige Materialien und fertigen viele Komponenten für unsere Prüfgeräte selbst. Dazu kommen regelmäßige Qualitätskontrollen, die den Produktionsprozess vom Beginn bis zum Ende begleiten.

Absolut pflegeleicht.

Aufstellen, anschließen, loslegen. Wir liefern Ihr Prüfgerät steckerfertig, es ist keine Montage vor Ort nötig. Für eine einfache Bedienung sorgen die intelligenten, aufeinander abgestimmten Steuerungselemente und die intuitive Bedienoberfläche. Gut zugängliche Wartungselemente sorgen für kurze Service-Zeiten. Ein serienmäßig eingebautes Fehlerdiagnose- und Inspektionssystem optimiert Wartungs- und Reparaturzeiten zusätzlich.

Für zuverlässige Messergebnisse sorgen:

- Optimale Sprühnebelverteilung dank Präzisions-Zweistoffdüse
- Hervorragende Temperaturkonstanzen dank doppelschaliger Bauweise mit innen liegender Wärmedämmung und beheiztem Druckluftbefeuchter mit Nachlaufsteuerung
- Einstellbarer Durchflussmesser und Dosiereinrichtung für Sprühlösung
- Normkonforme Konstruktion des Prüfraums und der Prüfhaube: Durch die Dachschräge wird ein Abtropfen des Kondensats auf die Prüflinge verhindert



tested by



Fraunhofer
ICT

Das Fraunhofer-Institut für Chemische Technologie ICT hat eine Qualifikationsuntersuchung an der Korrosions-Salzsprühnebel-Kammer durchgeführt. Gemäß dem Prüfbericht Nr. US 07916/2016 wird die Einhaltung der normativen Anforderungen bestätigt.

Besser als die Norm!

Durch den Aufbau des Geräts konnte eine bis zu 60 % bessere Temperaturverteilung als nach DIN EN ISO 9227 gefordert erreicht werden. Durch die hochgenaue Temperatur- und Sprühverteilung konnte ein sehr homogenes Prüfklima erzeugt werden. Die Abweichungen der Korrosivitätsmessungen betrugen hierbei max. 12 % der normativen Vorgaben ($\pm 20 \text{ g/m}^2$), und das über 6 Referenzbleche im Prüfraum verteilt.

Von Anfang an mehr drin.

Grundausstattung, die Maßstäbe setzt.

Exterieur



- **Alles dicht**

Die Haube ist durch eine umlaufende Wasserrinne hydrostatisch zum Prüfraum abgedichtet. Die Wasserrinne wird automatisch mit demineralisiertem Wasser gefüllt und verhindert ein Austreten von Salznebel – sicher und dauerhaft.

Interieur



- **Bleiben Sie flexibel**

Die für die Prüfungen benötigte Sprühlösung wird in einem entnehmbaren, fahrbaren Vorratsbehälter mit einem Volumen von 125 Litern aufbewahrt. Der Behälter kann leicht gereinigt und bei Bedarf komplett ersetzt werden.

- **Immer einsatzbereit**

Mithilfe einer Belüftungseinrichtung kann die korrosive Prüfraumlufte aus dem Prüfraum befördert werden. So können Korrosionswechseltests nach VDA 621-415 mit dem Grundgerät durchgeführt werden. Der Aufstellraum benötigt dazu keine zusätzliche Klimatisierung.

- **Alles automatisch**

Ein Magnetventil speist vollentsalztes Wasser in den Druckluftbefeuchter und füllt im Kondenswassertest nach DIN EN ISO 6270-2 die Bodenwanne. Das Ablassen des Wassers aus dem Prüfraum läuft ebenfalls automatisch.

Regelung & Steuerung



- **Ins Zeitalter der Konnektivität – mit WEBSeason®**

Mit der innovativen Bedienoberfläche **WEBSeason** programmieren, steuern und überwachen Sie Ihre Prüfung jederzeit und überall – auch via Tablet und Smartphone. Sprachen und Einheiten lassen sich benutzer-spezifisch einstellen und speichern. **WEBSeason** schafft so eine neue Dimension an Flexibilität und Effizienz.



Weitere Ausstattungsdetails finden Sie in unseren Technischen Beschreibungen. **Sprechen Sie uns an.**



Abbildung ähnlich, enthält Optionen

Zuverlässige Steuerung in Serie:
Digitales Mess- und Regelsystem zur Bedienung
und Überwachung des Geräts.



Maßgeschneidert prüfen.

Optionen für individuelle Lösungen.



Abbildung ähnlich, enthält Optionen

Exterieur



- **Prima Klima**

Mit der Klimaerweiterung 40 °C/93 % r.F. kann das Grundgerät für Prüfungen nach DIN 60068-2-52, Schärfegrad 1-6, aufgerüstet werden. Die Feuchte im Prüfraum wird so gemessen und geregelt; die Regelung der Temperatur wird ebenfalls angepasst.

Interieur



- **Exakt gemessen**

Mit automatischer Niederschlagsmengenerfassung wird der korrosive Niederschlag an bis zu 8 Messpunkten im Prüfraum gemessen. Der Mittelwert der Niederschlagsmenge wird versuchsbegleitend aktualisiert und angezeigt.

- **Sicher dosiert**

Mit einer automatischen Gasdosiereinrichtung kann das Gerät für den Test im Kondenswasser-Wechselklima mit SO₂-haltiger Atmosphäre nach DIN 50018 aufgerüstet werden. Die zusätzliche Verriegelung verhindert das Öffnen der Haube während des Tests.

Regelung & Steuerung



- **Setzen Sie Maßstäbe in der Kommunikation**

Mit der Software **SIMPATI**® werden die Bedienung, Dokumentation und Archivierung Ihrer Prüfabläufe zum Kinderspiel.

Weitere Ausstattungsdetails finden Sie in unseren Technischen Beschreibungen. **Sprechen Sie uns an.**

Exklusiv für Sie entwickelt:
Das einzigartige Software-Simulationspaket
für den perfekten Testprozess.



Überzeugende Technik. Zuverlässige Ergebnisse.

Die Leistungsdaten auf einen Blick:

Bezeichnung			SaltEvent SC/KWT 500	SaltEvent SC/KWT 1000
Prüfraumvolumen		I	504	1028
Abmessungen Prüfraum ¹	Höhe mit Haube	mm	1140	1140
	Höhe ohne Haube	mm	720	720
	Breite	mm	875	1670
	Breite bis Sprühkanal	mm	765	1560
	Tiefe	mm	645	645
Abmessungen Anlage ¹	Höhe	mm	1370	1370
	Breite	mm	2100	2925
	Tiefe	mm	980	980
Temperaturbereich	Salzsprühnebelprüfung Kondenswassertest		5 K über Umgebungstemperatur bis +50 °C 5 K über Umgebungstemperatur bis +42 °C	
Temperaturkonstanz ² , zeitlich		K	±1,0	±1,0
Wasserverbrauch	Salzsprühnebelprüfung	l/h	0,4	0,4
	Kondenswassertest	l	18,0	34,0
Verbrauch der Sprühlösung	Salzsprühnebelprüfung	l/h	0,4	0,9
Druckluftverbrauch ³ bei	Salzsprühnebelprüfung	m³/h	1,4	1,4
	Belüften	m³/h	7,0	7,0
Kalibrierwerte ⁴ Prüfraumtemperatur	Salzsprühnebelprüfung	°C	+35	+35
	Kondenswassertest	°C	+40	+40
Kalibrierwert ⁴ Befeuchtertemperatur, Druckbefeuchter		°C	+49	+49

¹Produktionsbedingte Toleranzen von bis zu ±10 mm sind möglich.
²Der Nachweis der Temperaturkonstanz erfolgt in der Prüfraummitte bei leerem Prüfraum im eingeschwungenen Zustand, ohne Prüfgut, ohne Wärmeeinstrahlung und ohne Zusatzeinrichtungen im Prüfraum, bei einer Umgebungstemperatur von +23 °C ±2 K.
³Bei 0 °C und 1 bar.
⁴Werkskalibrierung.
Alle genannten Leistungsdaten beziehen sich auf +23 °C ±2 K Umgebungstemperatur, 230 V/50 Hz Nennspannung, ohne Prüfgut und ohne Zusatzausstattung. Die zulässige Umgebungstemperatur liegt zwischen +18 und +30 °C. Die max. zulässige Luftfeuchte darf 75 % r.F. nicht überschreiten.
Technische Änderungen vorbehalten.

Werden Sie effizienter.

Mit unseren Lösungen sparen Sie Zeit und Geld.

Holen Sie aus Ihrer Testeinrichtung das Maximum raus.



Gestalten Sie mit dem Software-Paket SIMPATI® Ihren eigenen, perfekten Prozess.

Prozessführung/Dokumentation/Vernetzung

- Bis zu 99 Anlagen miteinander vernetzbar
- Programme für automatische Prozesse
- Dokumentieren, Visualisieren und Verwalten von Prozessdaten
- Rückverfolgbarkeit der Prozessdaten für lückenlosen Qualitätsnachweis



Am Service lassen wir uns messen!

Unsere Leistungen – jede Menge gute Argumente:

- Globales Service-Netz
- Breites Angebot an vorbeugender Instandhaltung
- Sichere Ersatzteilversorgung
- Jederzeit abrufbare Sondereinsätze
- Fachgerechte Entsorgung Ihrer Altgeräte mit Nachweis

Ein **weisstechnik** Fachmann ist immer in Ihrer Nähe.

24/7-Service-Helpline:
+49 1805 666 556

Aus Leidenschaft innovativ.

Partnerschaftlich begleiten wir Unternehmen in der Forschung, Entwicklung, Produktion und Qualitätssicherung. Mit 22 Gesellschaften in 15 Ländern an 40 Standorten.

weisstechnik

Test it. Heat it. Cool it.



Umweltsimulation

Erste Wahl bei Ingenieuren und Forschern für innovative und sichere Umweltsimulationsanlagen. Im Zeitraffer können mit unseren Prüfsystemen alle Einflüsse auf der Erde oder beispielsweise auch im All simuliert werden. In Temperatur-, Klima-, Korrosions-, Staub- oder kombinierten Stressprüfungen. Mit einer sehr hohen Reproduzierbarkeit und Präzision.



Klimatechnik, Luftentfeuchtung, Reinräume

Als führender Anbieter von Reinräumen, Klimatechnik und Luftentfeuchtung sorgen wir immer für optimale klimatische Bedingungen für Mensch und Maschine. Bei industriellen Fertigungsprozessen, in Krankenhäusern, mobilen Operationszelten oder im Bereich der Informations- und Telekommunikationstechnologie. Von der Projektplanung bis zur Umsetzung.



Wärmetechnik

Erfahrene Ingenieure und Konstrukteure entwickeln, planen und produzieren hochwertige und zuverlässige wärmetechnische Anlagen für ein breites Einsatzspektrum. Von Wärme- und Trockenschränken über Mikrowellenanlagen bis zu Industrieöfen.



Reinluft- und Containment-Systeme

Jahrzehntelange Erfahrung und Know-how garantieren anspruchsvollste Reinluft- und Containment-Lösungen. Im umfangreichen und innovativen Programm sind zum Beispiel Barrier-Systeme, Laminar-Flow-Anlagen, Sicherheitswerkbänke, Isolatoren und Schleusensysteme.

Weiss Umwelttechnik GmbH

Greizer Straße 41-49
35447 Reiskirchen/Germany
T +49 6408 84-0
info@weiss-technik.com
www.weiss-technik.com



Management
System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 9108624460



MIX
Papier aus verantwortungsvollen Quellen
FSC® C001704

UT-SaltEvent-SC/KWT-01.3D/PP 1.0/07 2018